

# РЕКС® Акрилик Эласт ВН

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ, ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫЙ СОСТАВ (ПОЛИМЕРБЕТОН) НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ ОБЛАДАЮЩИЙ Пониженным модулем упругости

## 1. Область применения

- Омоноличивание деформационных швов.
- Создание переходных зон при устройстве деформационных швов.
- Ремонт отрясенных шпал.
- Ремонт кромок ж/б плит покрытия.
- Снижение ударных нагрузок от колес транспортных средств.
- Можно применять при производстве внутренних и наружных работ на горизонтальных поверхностях.

## 2. Достоинства

- Поглощает вызванные транспортом ударные нагрузки и равномерно распределяет их по основанию.
- Устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, антигололедных реагентов и абразивных веществ.
- Высокая адгезия к бетонной и металлической поверхности.
- Высокая стойкость к истирающим нагрузкам.
- Высокая эластичность.
- Быстрый набор характеристик - работа в «окна».
- Отличная обрабатываемость как после ручного, так и после механического нанесения.
- Высокоподвижный материал.
- Высокая морозостойкость.
- Сохранение характеристик при отрицательных температурах.
- Водонепроницаем.

## 3. Описание

РЕКС® Акрилик Эласт ВН - представляет собой двухкомпонентный акриловый состав.

## 4. Цвет

Серый.

## 5. Расход

2 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм.

Эти данные являются ориентировочными. Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

## 6. Упаковка

Комплект 18 кг

**Компонент А** (низковязкая смола) - 3 кг.

**Компонент В** (сухая смесь) - 15 кг.

## 7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +5°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы. Не допускать замораживания **компонентов А и В**.

## 8. Выполнение работ

### 8.1 Подготовка поверхности

#### Бетон

Основание должно быть чистым, прочным и способным выдерживать нагрузку (прочность на отрыв не менее 1,5 МПа). Возраст уложенного бетона должен быть не менее 14 суток. Рыхлый, загрязненный и ослабленный бетон должен быть удален до структурно прочного основания. Любые слабозакрепленные частицы и трещины должны быть устранены. Плохо подготовленное основание отрицательно скажется на адгезии материала к основанию и долговечности проведенных работ. Влажность основания перед нанесением материала не должна превышать 5%.

#### Металлическая поверхность

Все продукты коррозии должны быть удалены с металлического основания методом пескоструйной обработки, либо иными механическими способами. Степень очистки металлической поверхности Sa 2. Очистку металла производить незадолго до укладки материала **РЕКС® Акрилик Эласт ВН** во избежание образования оксидной пленки, снижающей адгезию.

### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

### 8.3 Смешивание

Для приготовления рабочей смеси необходимо в отдельную пластиковую емкость поместить сухую смесь (**компонент В**) и добавить жидкий компонент (**компонент А**), затем перемешать низкооборотным миксером с высоким крутящим моментом (300-400 об/мин) до получения однородной смеси в течение 2-3 минут. Небольшое количество можно замесить вручную. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Акрилик Эласт ВН**, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

**Компонент А** - 1 часть

**Компонент В** - 5 частей

### 8.4 Нанесение

**Важно!!!** Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм! При меньшей толщине возникают проблемы с отвержением и прочностью материала, особенно при пониженных температурах. В тех местах, где глубина заполняемого объема меньше 6 мм, необходимо провести обрезку на глубину не менее этой величины.

- Готовая смесь укладывается на поверхность и разглаживается ракелем с последующим заглаживанием. Время жизни приготовленного состава при 20°C составляет 15 минут. Полное отверждение происходит в течение примерно 1 часа. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков. При меньшей температуре срок жизни увеличивается, при большей уменьшается.

### 8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон).

### 8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

## 9. Меры безопасности

Перед нанесением РЕКС® Акрилик Эласт ВН внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках и фильтрующих респираторах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

## 10. Технические данные

### 10.1 Физические характеристики РЕКС® Акрилик Эласт ВН

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
<b>Наполненный состав</b>		
Прочность на сжатие, 1 сутки	МПа	≥12
Прочность на сжатие, 7 суток	МПа	≥15
Прочность при изгибе, 1 сутки	МПа	≥12
Прочность при изгибе, 7 суток	МПа	≥15
Износостойкость по Таберу Н18/1000 об/2000 г	г	0,2
Модуль упругости при сжатии, 1 сутки	МПа	≥250
Модуль упругости при сжатии, 7 суток	МПа	≥500
Плотность	т/м <sup>3</sup>	2,2 ± 5%
Время гелеобразования	минуты	10
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.		

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: [info@spscmk.com](mailto:info@spscmk.com); Сайт: [www.spscmk.com](http://www.spscmk.com)

